

# Tornos CNC TR-1 XP



## Dados Técnicos

<b>Capacidade de trabalho</b>		<b>TR-1 XP</b>
Diâmetro admissível sobre o barramento	mm	460
Altura de centros	mm	230
Diâmetro admissível sobre o carro transversal	mm	230
Distância entre centros	mm	1000
Largura do barramento	mm	300
Diâmetro da placa hidráulica	mm	200
<b>Cabeçote (eixo árvore)</b>		
Velocidade alta	RPM	0 / 3000
Velocidade baixa	RPM	0 / 150
Nariz do eixo árvore	-	A1-6
Diâmetro de passagem (com unidade hidráulica)	mm	45
Diâmetro de passagem (sem unidade hidráulica)	mm	56
<b>Avental</b>		
Curso longitudinal (eixo z)	mm	810
Curso transversal (eixo x)	mm	280
Fuso de esfera (diâmetro x passo) eixo x	mm	25 x 5
Fuso de esfera (diâmetro x passo) eixo z	mm	40 x 10
<b>Cabeçote móvel (contra-ponta)</b>		
Curso do mangote	mm	170
Diâmetro do mangote	mm	58
Sede cônica do mangote	-	MT#4
<b>Motorização</b>		
Motor principal	KW	7,5 CONT. / 12 – 30 MIN.
Servo motor eixo x	N.m	6
Servo motor eixo z	N.m	6
Motor da bomba de refrigeração	HP	1/6
<b>Avanços</b>		
Avanço rápido eixo x	mm/min.	10000
Avanço rápido eixo z	mm/min.	15000
Avanço de trabalho eixo x	mm/min.	5000
Avanço de trabalho eixo z	mm/min.	5000
<b>Dimensões da máquina</b>		
Comprimento x largura x altura	mm	2200x1700x1700
Peso total	KG	2000

## Características técnicas e construtivas

- Cabeçote com 2 gamas de velocidade de troca manual;
- Velocidade contínua variável em cada gama de rotação;
- Peças estruturais, fundidas tipo Meehanite tratadas termicamente;
- Bancada do tipo caixa, guias temperadas e retificadas, tratadas com Turcite-B;
- Eixo árvore com 2 rolamentos de apoio, cônico e de esferas;
- Fusos de esfera de alta precisão;
- Controle, motores e servo motores marca FAGOR;
- Porta de comunicação RS-232;
- Operação manual e CNC;
- Execução manual da primeira peça e demais automaticamente;
- CLP integrado;
- Modo "Teach-in";
- Placa hidráulica de 200mm;
- Torre elétrica dianteira de 6 posições;
- Cabeçote móvel (contra-ponta) manual.

## Acessórios Stantard

- Sistema de iluminação
- Sistema de refrigeração de corte
- Sistema de lubrificação automática centralizada
- Manual de instruções

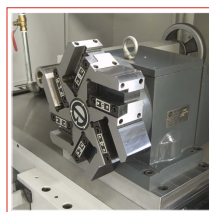
## Comando Numérico

- Comando numérico CNC, modelo **FAGOR 8035**.
- \* Opção de escolha de comando numérico CNC, sob consulta.*

## DETALHES



Cabeçote móvel  
(contra-ponta) manual.



Torre elétrica dianteira de  
6 posições.



Placa hidráulica de 200mm.



Comando numérico  
CNC FAGOR 8035.

